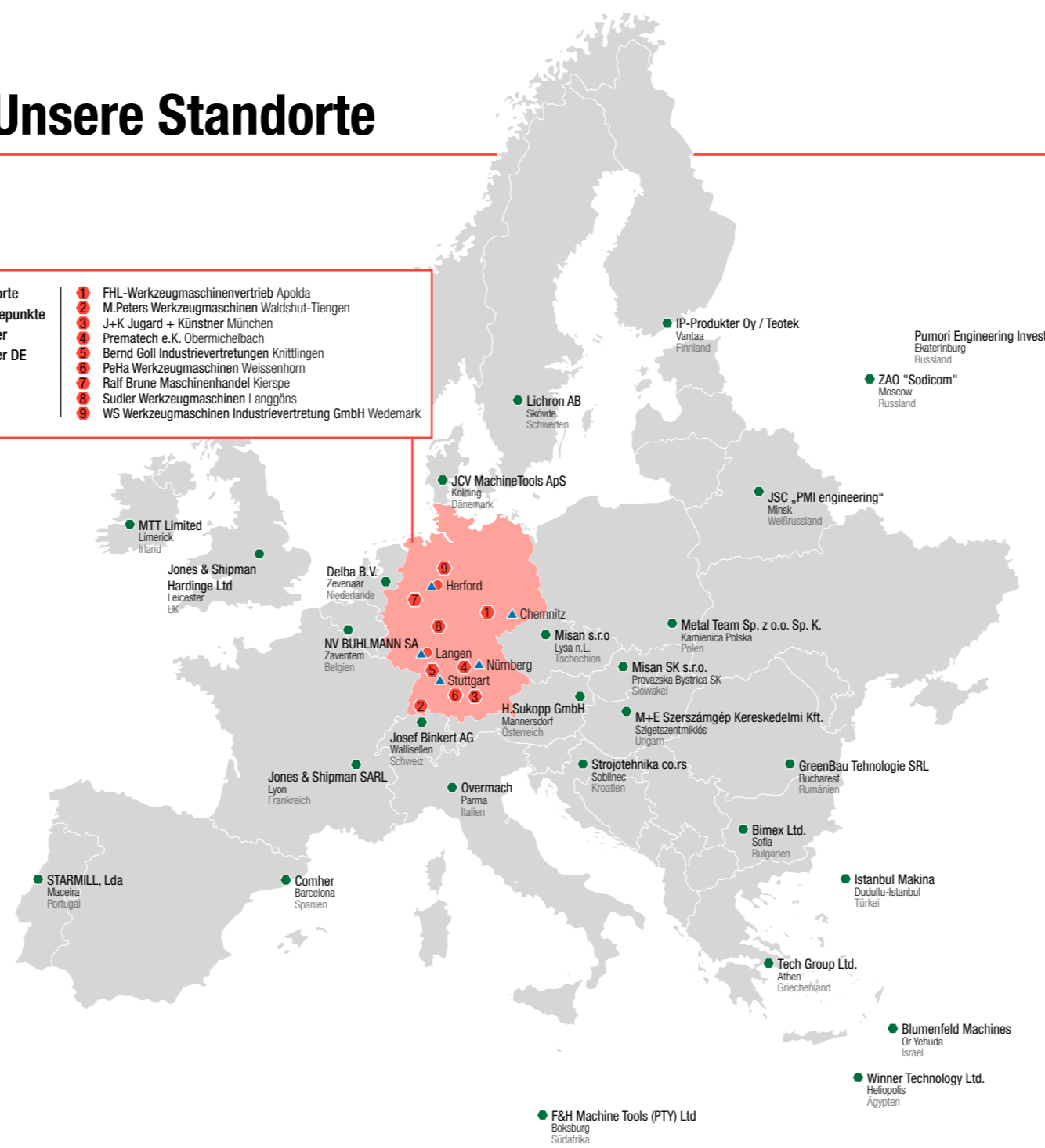




Unsere Standorte

- Standorte
 - ▲ Servicepunkte
 - Händler
 - Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda
 - 2 M. Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen
 - 3 J+K Jugard + Künstler München
 - 4 Prematech e.K. Obermichelbach
 - 5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen
 - 6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn
 - 7 Ralf Brune Maschinenhandel Kiarope
 - 8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns
 - 9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark



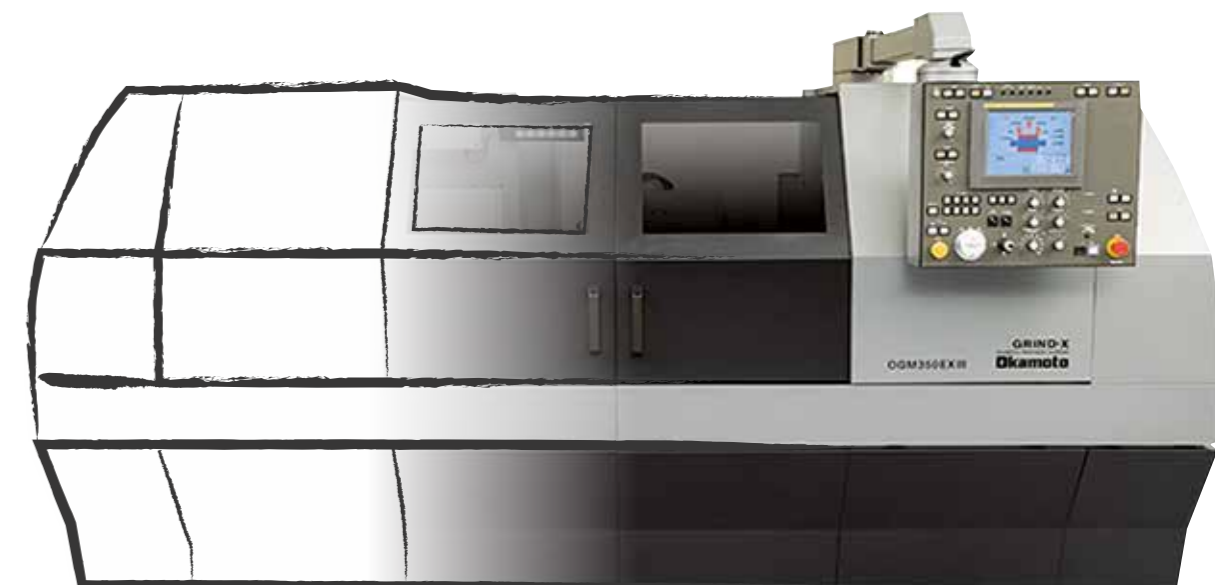
Okamoto
GRIND - X

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im August 2019.

Rundschleifmaschine

OGM NC III



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto
GRINDING SOLUTIONS

Zubehör

Optional	OGM-NCB / UNC III			
	200	300		
	einfach	univers.	einfach	univers.
Innenschleifvorrichtung (mit autom. Schleifzyklus)	ja	ja	nein	ja
	nein	nein	nein	nein
Spindel für Innenschleifvorrichtung	10000 U/min	nein	nein	ja
	18000 U/min	ja	ja	nein
	25000 U/min	ja	ja	nein
Selbstzentrierendes Spannfutter, 3 Backen (mit Stirnplatte u. Abdeckung)	Nr. 4, 5	ja	ja	ja
	Nr. 6, 7	nein	nein	ja
Reitstock	Reitstock mit manueller Konusseinstellung	Standard		
	Elektrischer Reitstock	ja	ja	ja
Lünette	Manuell justierbarer 2-Punkt-Lünette	ja	ja	ja
	Manuell justierbarer 3-Punkt-Lünette	ja	ja	ja
Werkstückauflage		ja	ja	ja
Mitnehmersatz (ø 6 - ø 80, 6 Stk.)		ja	ja	ja
Kühlmitteltank		ja	ja	ja
Auswuchtvorrichtung für Schleifscheibe	BW-360 (Auswuchtwaage mit Dorn)	ja	ja	nein
	Elektronisches Semi Auswuchtgerät	ja	ja	ja
	Vollautomatisches Auswuchtgerät	ja	ja	ja
Ersatzschleifscheibenflansch		ja	ja	ja
Auslegerkran (Schleifscheibenwechsel)		ja	ja	ja
Schmieröl		ja	ja	ja
Marposs Positionar		ja	ja	ja
Rotativabrichter		nein	nein	ja
Hydrostatische Scheibenspindel		ja	ja	ja
Ölgekühlter Schleifscheibenkopf (mit Öltemperaturregler, Öl)		ja	ja	ja
Abnehmbares elektronisches Handrad		ja	ja	ja
Automatische Ladevorrichtung		ja	ja	ja
Grafische Dialogsoftware	Schleifscheibenabrichtzyklus	ja	ja	ja
	Konusschleifen	ja	ja	ja
	Schulterschleifen	Standard		
	Schruppen/Schlichten/Feinschlichten	ja	ja	ja
	ISO Programmierung	Standard		
	Zyklus Schulterschleifen (links)	Standard		
	Zyklus Profilschleifen	ja	ja	ja
10 Bearbeitungsschritte inkl. Positionar und 3-Punktabrichter		nein	nein	nein
Schwingdurchmesser über dem Tisch, ø 420 mm		nein	nein	ja
Luftspaltsteuerung		ja	ja	ja



Leichtere Dateneingabe durch automatische Schleifdateneinstellung über den grafischen Touchscreen

■ Automatische Schleifdateneinstellung

(Die günstigsten Schleifparameter werden nach Eingabe der Korngröße und Breite der Schleifscheibe automatisch eingestellt.)

■ Anzeige der geschätzten Zykluszeit

(Zyklusoptimierung bei der Einstellung.)

■ Eingabe über das Touchpanel

(Für die dialogfreie Eingabe erfolgen alle Einstellungen direkt über den Touchscreen bzw. das Bedienpult.)

■ Dateiablage

(Speicherung von bis zu 21 Teileprogrammen.)



OGM-EX III

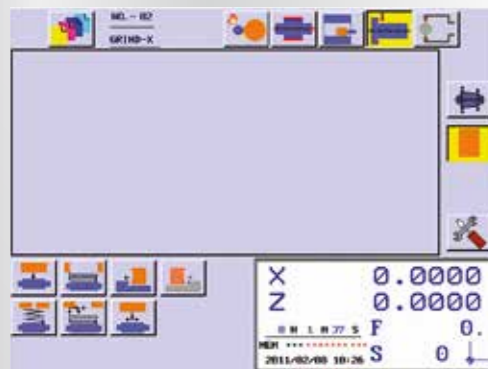
Gleicher Aufbau wie konventionelles Gerät mit automatischer Abrichtfunktion

- Standardsoftware für einstufiges Schleifen (10-stufig optional erhältlich).
- Eingabe Planschliffdaten ebenfalls durch teach-in.
- Positionsanzeige und Schleiflückenbeseitigung optional erhältlich.
- Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils durch AC-Servomotoren angetrieben. Für größtmögliche Präzision.
- Standard-Impulsgeber für manuellen Längs- und Quervorschub mit Bedienung wie im konventionellen Gerät.

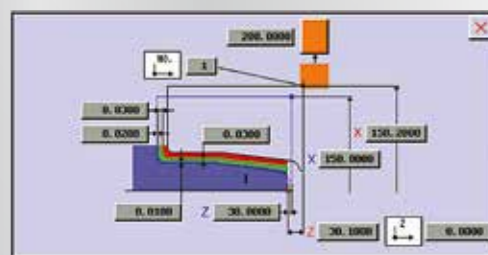
OGM-NC III

Einfache Herstellung komplexer Formen

- Standardsoftware mit 10-stufigem Schleifprogramm.
- Software für den Profilschliff optional erhältlich.
- Eingabe Planschliffdaten ebenfalls durch teach-in.
- Schleifscheibe und Spindel werden standardmäßig jeweils durch AC-Servomotoren angetrieben. Für größtmögliche Präzision.



Hauptbildschirm Baureihe EX III



Profilschliffeinstellung (optional)

Technische Daten Baureihe OGM NC III	Einheit	Baureihe 200		Baureihe 300									
		außen	universal	außen				universal					
Pos.													
Oszylation		250	250	330	350	390	3150	330	350	390	3150		
Kapazität	Über dem Tisch	mm	220	220	320	320	320	320	320	320	320	320	
	Zwischen Spitzen	mm	500	500	300	500	900	1500	300	500	900	1500	
	Max. Schleifdurchmesser	mm	200	200	300	300	300	300	300	300	300	300	
	Max. Gewicht	kg	50	50	150	150	150	150	150	150	150	150	
Schleifscheibe	Größe (Außen-ø x B x Innen-ø)	mm	ø355x38xø127	ø305x25xø127	ø405x50xø127				ø355x38xø127				
	Drehzahl	min ⁻¹	1610/1780/1980	1880/2110/2210	1570/1742				1767/1996				
Schleifscheibenkopf	Max. Umfangsgeschwindigkeit	m/sec	30	30	33	33	33	33	33	33	33	33	
	Arbeitsweg X-Achse	mm	215	215	300	300	300	300	300	300	300	300	
	Schwenkwinkel	Grad	nicht schwenkb.	±30	nicht schwenkbar				±30				
	Min. Wegteilung (ø)	mm	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	
Tisch	Eilgang	m/min	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Verstellweg Z-Achse	mm	762	762	670	870	1270	1870	670	870	1270	1870	
	Schwenkwinkel	Grad	0~ -9	0~ -9	0~ -12	0~ -10	0~ -8.5	0~ -5	0~ -12	0~ -10	0~ -8.5	0~ -5	
Werkstückspindelkopf	Eilgang	m/min	8	8	10	10	10	10	10	10	10	10	
	Spindeltyp		Hochfeste Spindel für kombiniert drehbaren/nicht drehbaren Einsatz										
	Aufnahmekonus	MT	No. 3	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	Nr. 4	
	Spindeldurchlass	mm	ø18	ø18	ø20	ø20	ø20	ø20	ø20	ø20	ø20	ø20	
Reitstock	Spindeldrehzahl	min ⁻¹	10~500	10~500	10~500	10~500	10~500	10~500	10~500	10~500	10~500	10~500	
	Schwenkwinkel	Grad	30~ -90		nicht schwenkbar				30~ -90				
	Reitstockpynole		Manuelle Konusfeineinstellung (elektr. Option)										
	Pynolenweg	mm	20	20	30	30	30	30	30	30	30	30	
Motor	Aufnahmekonus	MT	No. 3	No. 3	No. 4	No. 4	No. 4	No. 4	No. 4	No. 4	No. 4	No. 4	
	Schleifscheibenspindel	kW	3,7	3,7	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
	Werkstückspindelkopf	kW	1,8 (AC Servomotor)										
	Tischvorschub	kW	1,2 (AC Servomotor)										
	Vorschub Schleifscheibenkopf	kW	1,2 (AC Servomotor)										
	Schmiermittelpumpe	W/P	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Erforderliche Stromaufnahme	Kühlmittelpumpe	W/P	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	180/2	
	Höhe Boden – Mitte Werkstück	mm	980	980	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
	Gesamtgewicht netto	kg	3300	3300	3900	4600	5000	6000	3900	4600	5200	6000	
Baureihe NC III													
Platzbedarf	Breite	mm	2920	3000	3400	4200	5600	2920	3000	3400	4200	5600	
	Tiefe	mm	2010	2330	2330	2330	2330	2010	2330	2330	2330	2330	
	Höhe	mm	1800	1800	1800	1800	1800	1950	1950	1950	1950	1950	

Zubehör

Standard
Schleifscheibe
Schleifscheibenflansch
Hartmetall-Spitzen
Schmierpistole
Notausschalter
Reitstock mit manueller Konusfeineinstellung
Einstufen-Software und 2-Punkte-Abrichten (nur bei Baureihe EX III)
Zehnstufen-Software und 3-Punkte-Abrichten (bei Baureihe EX III nur optional)
Automatischer Schleifzyklus
Einstechschleifen
Längsschleifen (links, rechts, beide Seiten)
Einstech- Oszillationsschleifen
Einstech- Feinoszillationsschleifen
„Rough Shift“-Einstechschleifen und Längsschleifen
Manuelles Längsschleifen
Schultererschleifen (rechte Seite)
Anzeige der geschätzten Zykluszeit
Vorbereitung für die Ölebelabsaugung
Querbewegung mit rotativem Messsystem
Diamandradius Kompensation (nur bei Baureihe NC III)
LED-Leuchte im Maschinenraum
Werkstückspindel stufenlos regelbar
Schleifspindel stufenlos regelbar
Konstante Tischkühlung
Kühlmittel für Abrichtwerkzeug
Manuell regelbarer Tischvorschub
Maschinenraumtür mit Sicherheitsverriegelung
Automatischer Schleifscheibenschutz (optional)
Positionsanzeige (Stirnseite Schleifscheibe)

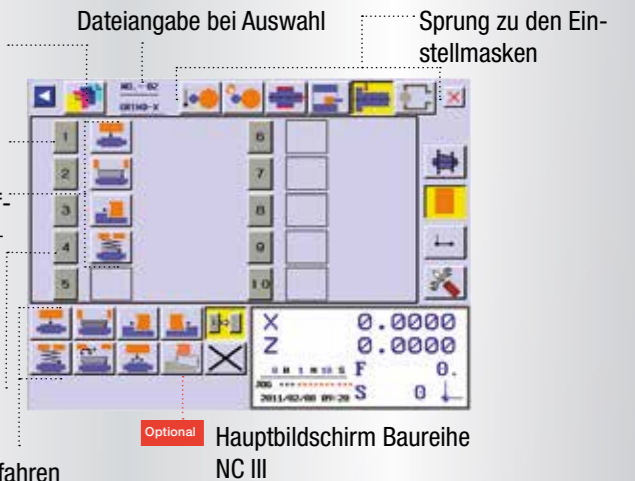
Anzeige Bedienbild Dateien

Zeigt aktiven Schleifzyklus an

Anzeige des Schleifverfahrens (bei Auswahl Sprung zur Auswahlmaske Schleifverfahren)

Auswahl Schleiffläche

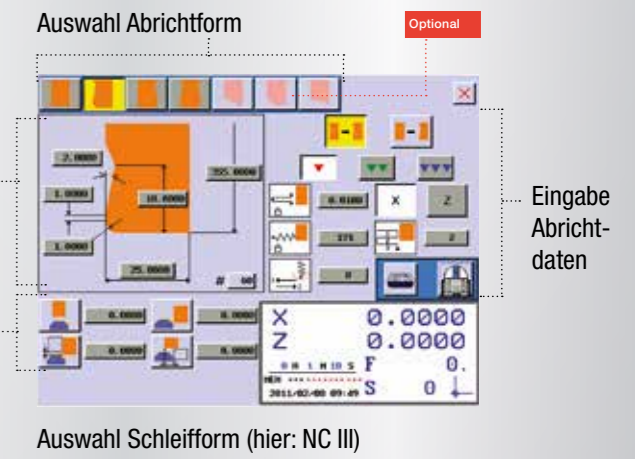
Auswahl Schleifverfahren



Auswahl Abrichtform

Eingabe Schleifscheibenform

Teachen des Abrichtpunkts



Hauptbildschirm (gleich bei EX III - NC III)

Schwenkeinstellung

Schleifflächeneinstellung

Manuelle Schwenkeinstellung

Hauptbildschirm Innenschleifen (Innenschleifvorrichtung optional)

