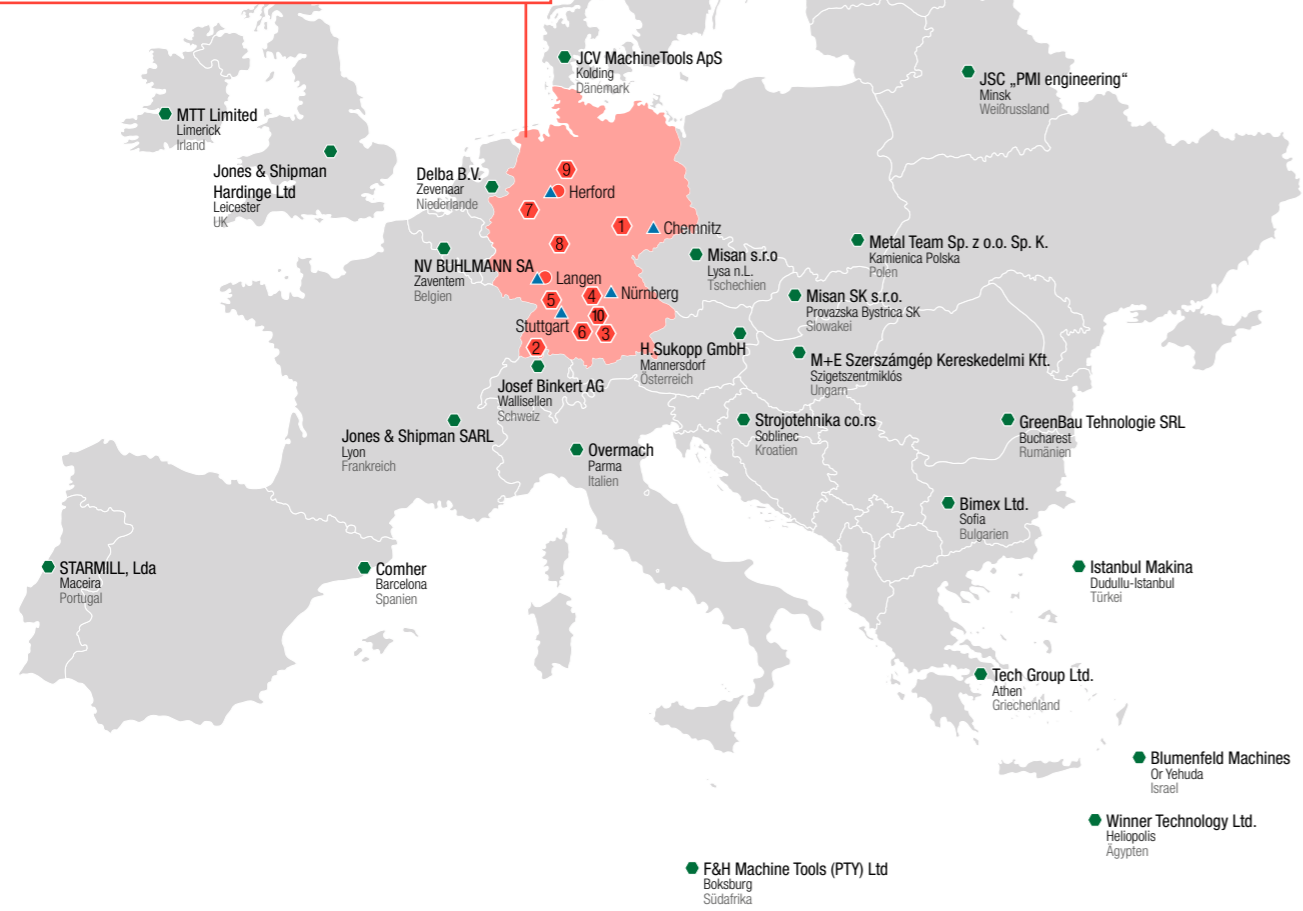


Unsere Standorte

- Standorte
 - ▲ Servicepunkte
 - Händler
 - Händler DE
- 1 FHL-Werkzeugmaschinenvertrieb Apolda
 - 2 M.Peters Werkzeugmaschinen Waldshut-Tiengen
 - 3 J+K Jugard + Künstler München
 - 4 Prematech e.K. Obermichelbach
 - 5 Bernd Goll Industrievertretungen Knittlingen
 - 6 PeHa Werkzeugmaschinen Weissenhorn
 - 7 Ralf Brune Maschinenhandel Kierspe
 - 8 Sudler Werkzeugmaschinen Langgöns
 - 9 WS Werkzeugmaschinen Industrievertretung GmbH Wedemark
 - 10 Gläserner + Schmidt GmbH Olching-Geiselbullach



Okamoto

GRIND - X

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
 Raiffeisenstraße 7b · 63225 Langen · Germany
 Tel. +49 (0) 6103 - 201 100 · Fax +49 (0) 6103 - 201 1020
 www.okamoto-europe.de · info@okamoto-europe.de

Unsere Angaben basieren auf dem technischen Stand unserer Maschinen bei Druck dieses Projekts. Wir behalten uns vor, unsere Maschinen technisch weiterzuentwickeln oder konstruktiv abzuändern. Damit können Masse, Gewicht, Farbe usw. der gelieferten Maschinen von den vorliegenden Angaben abweichen.
Gedruckt im Januar 2020.

Flach- & Profilschleifmaschine

ACC CAiQ



GRIND - X

OKAMOTO PRECISION SYSTEMS

Okamoto

GRINDING SOLUTIONS



NEUE MODELLREIHE
FLACHSCHLEIFMASCHINEN
MITTLERER BAUGRÖSSE

ACC CAiQ

- Einfache Bedienung und wiederholbare Genauigkeit waren die hauptsächlichen Faktoren bei der Entwicklung dieser neuen Maschinengeneration.
- Ab einem Querweg von 400 mm wird ein Säulenvorschubsystem eingesetzt.

- Die Baugrößen mit 600 mm Schleifbereich in der Querachse wurden eingeführt, um den gestiegenen Anforderungen des Marktes gerecht zu werden.

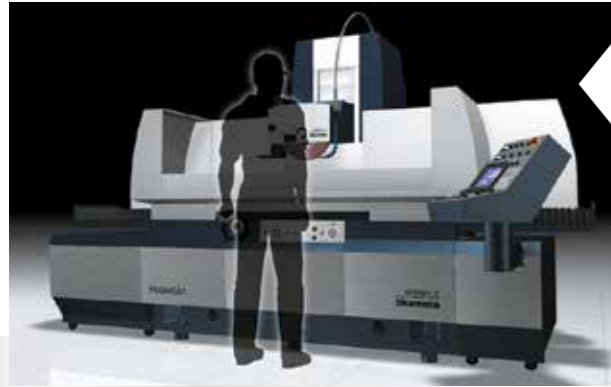


ZUSATZAUSSTATTUNG

- Elektro-Permanentmagnet
- Papierbandfilter mit Kühlmittleinrichtung
- ISO-Software, Profilerstellungssoftware
- Okamoto-I-CAM, CAD/CAM Software

	Beschreibung	Einheit	CAiQ-Baureihe				
			64CAiQ	84CAiQ	104CAiQ	66CAiQ	106CAiQ
Arbeitsbereich	Tischweg Länge x Breite	mm	605 x 400	805 x 400	1016 x 400	605 x 600	1016 x 600
	Tischweg manuell Länge x Breite	mm	800 x 440	1000 x 440	1200 x 440	800 x 652	1200 x 652
	Maximale Distanz Schleifscheibe - Tisch	mm	22,5 - 522,5			-2,5 - 497,5	-2,5 - 497,5
	Standardgröße Magnet	mm	600 x 400 x 85	800 x 400 x 85	1000 x 400 x 85	600 x 600 x 85	1000 x 600 x 85
	Tischbelastung inklusive Magnet		1000			1500	1500
	Tischhöhe	mm	915				
Tisch	T-Nuten	mm	-				
	Geschwindigkeit	m / min	3 - 25				
Querbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0 / 5,0			
		Einteilung Handrad		0,0001/0,001/0,01 / 0,05			
	Automatisch	Int. Vorschub	mm	0,5 - 20			
		Kont. Vorschub	mm/min	0 - 1000			
Vertikalbewegung	Manuell	Vorschub / Umdrehung	mm	0,01 / 0,1 / 1,0			
		Einteilung Handrad	mm	0,0001 / 0,001 / 0,01			
	Automatisch	Schichten	mm	0,001 - 0,03 (15 Stufen)			
		Feinschichten	mm	0,0001 - 0,01 (11 Stufen)			
	Vorschub (F Befehl)	mm	1000				
	Anzahl Ausfeuerhübe		0 - 99				
Eilgang		0 - 1000					
Schleifscheibe	D x Breite x d	mm	Ø 355 x 38 x Ø 127			Ø 405 x 50 x Ø 127	
	Geschwindigkeit (Inverter)	min ⁻¹	500 - 2500				
Motoren	Schleifspindel	kW	7,5				
	Hydraulikpumpe	kW	2,2 / 4				
	Zustellung	kW	1,5				
	Querbewegung	kW	0,75				
Stromaufnahme (inkl. Magnet und Kühlmittelsystem)			24				
Aufstellplan	Länge	mm	3710	4000	4500	4000	4500
	Breite	mm	3439	3500	3500	3700	3610
	Höhe	mm	2203	2203	2203	2275	2275
	Nettogewicht	kg	4950	5500	7000	6300	7500

Ständerbauweise für größere Werkstücke



Verbesserte Umhausung

- Umhausung für erhöhtes Kühlmittelaufkommen und Hochdruckpumpen als Standard.
- Extra große Abflussöffnungen.
- Alle Blechteile pulverbeschichtet oder aus Edelstahl.
- Neuartiges Design in 2-Farben-Lackierung, nach neuesten ergonomischen Erkenntnissen.



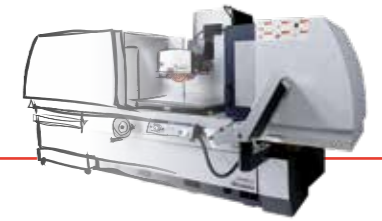
Besonders stabile Konstruktion

- Die Führungen des Quervorschubes sind besonders stabil ausgelegt worden.
- Das Design der Säule wurde speziell für höchste Genauigkeit entwickelt.



ACC CAiQ

LCD-Touchscreenanzeige Vereinfachte und effiziente Steuerung



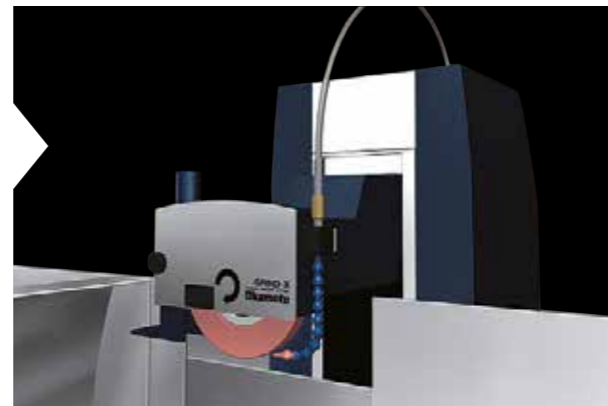
Bedienerfreundlichkeit

- Die Ständerbauweise ermöglicht leichteres Be- und Entladen der Maschine.
- Dazu wurde die Höhe des Maschinentisches vom Boden aus verringert.
- Bei der Baugröße 84 beträgt der Abstand 915 mm, das sind 87 mm weniger als bei anderen Maschinen gleicher Größe.



T-förmiges Maschinenbett

- Extrem solides, einteiliges Maschinenbett in T-Form.
- Der Maschinentisch wird beidseitig auf der gesamten Länge geführt. Das bedeutet, dass zusätzliche Vorrichtungen und Spannmittel jederzeit komplett unterstützt werden.



Handgeschabte V-V-Führungen der Tischlängsachse

- Die als Doppel-V (V-V) ausgelegten Führungen der Tischachse garantieren beste Genauigkeit.
- Der Ölfilm der Schmierung kann eingestellt werden.

Steuerung zur Vereinfachung der Bedienung

Die neue Okamoto »iQ«-Touchscreen-Steuerung und ihre einfach zu bedienende Software, in Verbindung mit einem hervorragenden Maschinenkonzept erlaubt es nun jedermann, bestmögliche Ergebnisse zu erzielen. Das Einstellen der Maschine ist in zwei Bereiche ge-

gliedert, Scheibendaten und Schleifdaten. Beide werden mittels einer grafischen Bedienoberfläche bestimmt. Die Eingaben werden durch sich selbst erklärende Symbole auf einem großen Farbbildschirm mit Touchscreen dargestellt.

Bedienpult

- Alle Einstellelemente sind auf dem Bedienfeld angeordnet.
- Die Position der Schalter erlaubt eine einfache Bedienung der Maschine.

Betriebsarten

- Einstellung des Schleifbetrages, Automatikbetrieb, Eilgang und Handradvorschub.
- Alle Betriebsarten mit Interlockfunktionen für sicheres Arbeiten.

Handradbetrieb

- Beide Achsen können mit elektronischen Handrädern verfahren werden, wobei die Teilung variiert werden kann.

Schlichtbetrag

- Die Maschine verfügt über 2 verschiedene Zustellungen (Schruppen und Schlichten).
- Der Umschaltzeitpunkt kann am Wahlschalter eingestellt und jederzeit geändert werden.



Schleifdaten (Flachschleifen)

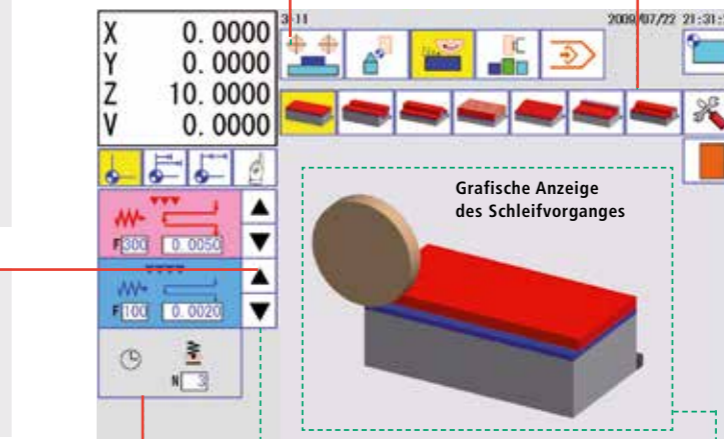
Die Werkstückform und die Schleifdaten werden direkt am Bildschirm eingegeben.

Betriebsarten

- Tischeinstellungen
- Abrichtdaten
- Schleifdaten
- Kombination
- Speichern/Laden

Vorschubdaten

- Können während des Zyklus geändert werden



Vorschübe

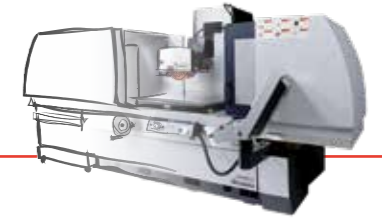
- **iQ Funktion**
Durch Bestimmen der Korngröße der Schleifscheibe werden automatisch die optimalen Werte voreingestellt.
- Querbewegung
- 1 Geschwindigkeit (F)
- 2 Zustellung
- Ausfeuerhöhe/Ausfeuerzeit
- Anzeige der verbleibenden Zykluszeit

Dynamisches Menü

- Flachschleifen
- Nut
- Steg
- Einstechen
- Stufen
- Schulter
- Nachformschleifen

Dynamisches Menü

- (Schleif-Parameter)
- Bezugspunkt
(Abb. zeigt Bezugspunkt Werkstück)
 - Einstellungen
1 Schrittweiser- oder kontinuierlicher Quervorschub
2 Bezugspunkt Magnet oder Werkstück
3 Sicherheitsabstand
 - Ausgewählte Scheibenform (zum Ändern der Abrichtdaten dies Symbol anwählen)

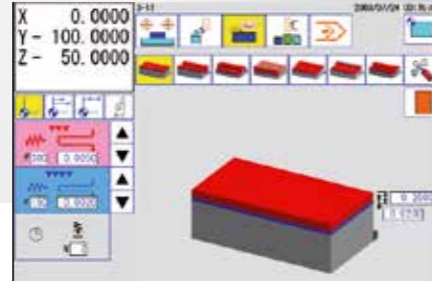


Software

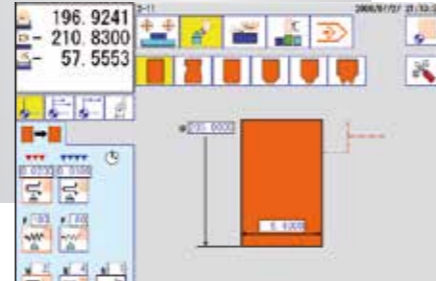
Flachschleifen



Schleifdaten (Flach)



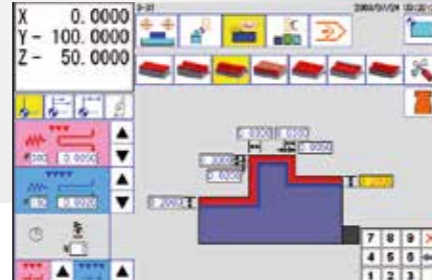
Scheibendaten (Gerade)



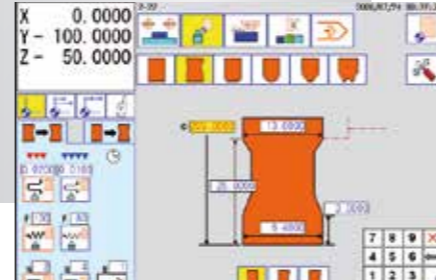
Steg



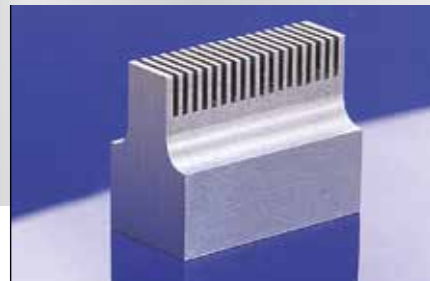
Schleifdaten (Steg)



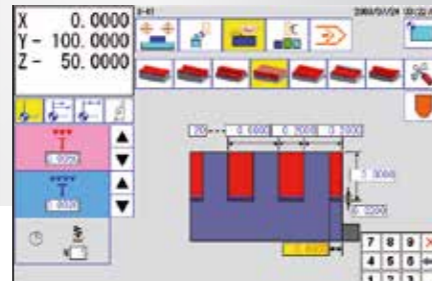
Scheibendaten (Hinterzogen)



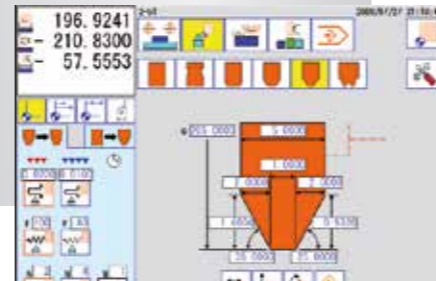
Einstecken



Schleifdaten (Einstecken)



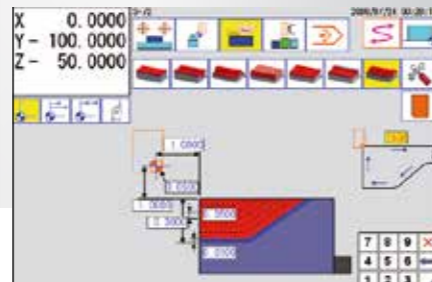
Scheibendaten (V Form)



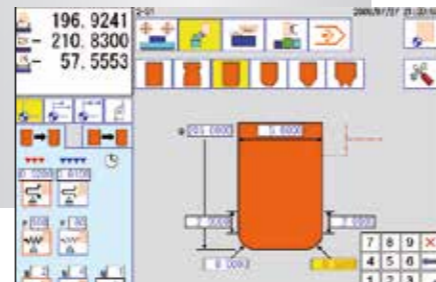
Nachformen



Schleifdaten (Nachformen)



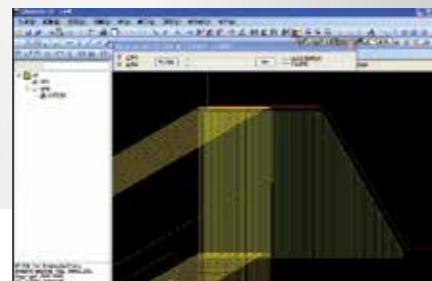
Scheibendaten (Radien)



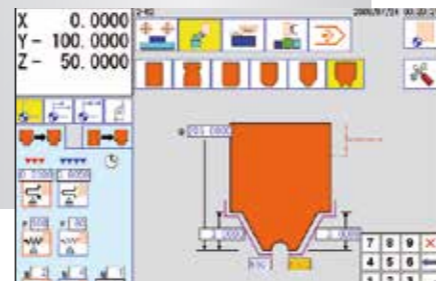
UPCAM



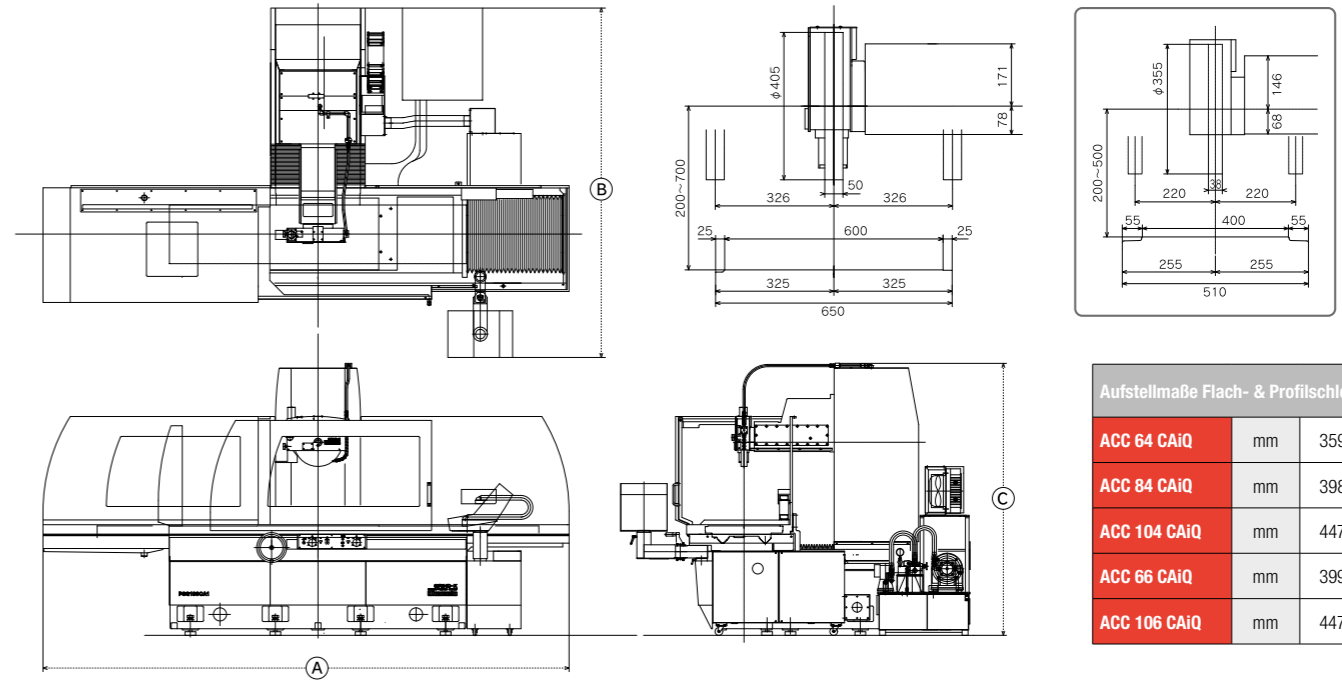
Achsparalleles Vorabrichten



Scheibendaten (Freiform)



Externe Ansicht der Maschine



Aufstellmaße Flach- & Profilschleifmaschine		
ACC 64 CAiQ	mm	3595 x 2900 x 2203
ACC 84 CAiQ	mm	3980 x 2900 x 2203
ACC 104 CAiQ	mm	4479 x 2900 x 2203
ACC 66 CAiQ	mm	3990 x 3350 x 2275
ACC 106 CAiQ	mm	4479 x 3350 x 2275

Zubehör

Standard	Optional
Schleifscheibe	Kühlmittelanlagen Kühlmittelbecken Papierfilter
Auswuchtdorn	Kühlmittelbecken Papierfilter und Magnetabschneider
Drehzahlregelung	Spanneinrichtungen Elektromagnet
Scheibenflansch	Elektro-Permanent-Magnet
3-Punkt-Abrichter	Schleifscheibenflansch Ersatzflansch
Kühlmitteldüse flexibel	Auswuchtwaage
Standard-Werkzeug	Auswuchtgeräte Micro-Balancer halbautomatisch
Füße und Nivelierschrauben	Vollautomatisches Auswuchtsystem
Spritzschutz	Beleuchtung LED-Maschinenleuchte
Magnetsteuerung MA5	Sonderlackierung
Fehlstromschutzschalter	Lüfter
Verbleibende Zykluszeit	Ölkühler Ölkühlung Schleifkopf
Schleifzyklen (Flach, Nut, Steg, Einstecken, Stufen, Schulter)	Temperaturstabilisierter Schleifkopf
Abrichtzyklen (Gerade, Hinterzogen)	Messeinrichtungen Kalenderfunktion
Schutzhaube 400 mm	Zusatzfunktionen Auto power off
	Abrichtgeräte Überkopfabrichter
	CNC-Schwenkabrichter
	Schleifzyklen Nachformschleifen
	ISO Programmierung
	Abrichtzyklen Radius
	Vollradius
	Einstückformen
	Freiformen
	Programmiersystem OP-Cam